

CAJONES HCPCR

## Cajón de filtración para filtros HEPA en línea con sistema BAG-IN BAG-OUT



## CAJONES CON SISTEMA SEGURO HCPCR

### Cajón de filtración para filtros HEPA en línea con sistema BAG-IN BAG-OUT

#### CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Cajón robustos y compactos.
- Ajuste de los filtros de alta eficiencia y HEPA fácil y rápido.
- Sistema BAG-IN BAG-OUT.

#### GAMA

- 1 dimensiones de cajón para filtros plegados y compactos: (610 x 610).
- 1 profundidad de filtro: 292 mm
- Tipos de filtros que pueden ser usados:  
Filtros de alta eficiencia ePM1 55% F7 y ePM1 85% F9 Plegados (PL) y Compactos (CM).  
Filtros HEPA H13 y H14 Plegados (PL) y compactos (CM).  
Filtros de carbono activo compactos (CM).

#### APLICACIONES

- Montaje diseñado para cambios BAG-IN BAG-OUT de filtros de alta seguridad.
- Calidad de aire interior: Filtración de polvo (F7, F9) / carbón activo / HEPA.
- Aire extraído en laboratorio de seguridad microbiológica (Confinamiento P3 o P4). Salas limpias y prefiltración.
- Sector sanitario.
- Sector terciario.
- Sector industrial.
- CURAT SYSTEM.

#### CONSTRUCCIÓN/ COMPOSICIÓN

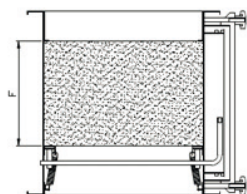
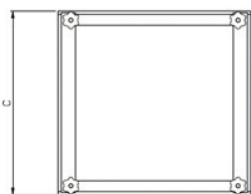
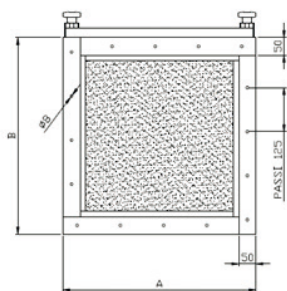
- Carcasa y plano de unión de chapa de acero de 2 mm de espesor, impermeabilizados con pintura epoxi blanca RAL 9010.
- Sistema de sujeción mediante marco de acero inoxidable que presiona todo el marco del filtro. Marco sujeto por dos palancas pivotantes.
- Instalación de la bolsa de contención de plástico mediante anillo elástico en la brida doble garganta (suministrada con el producto).
- Puerta de cierre en chapa de acero pintada de blanco con 2 tiradores. Está equipado con un dispositivo de seguridad que no permite el cierre de la carcasa solo con la condición de que el filtro esté correctamente colocado. • Conexión de la caja a la red mediante brida rectangular pretaladrada.
- Tomas de presión sin conexión aguas arriba y aguas abajo del filtro.

#### OPCIONES BAJO DEMANDA

- Acero inoxidable AISI 314 o acero pintado bajo demanda.
- 3 Dimensiones de cajones para filtros plegados y compactos: (305 x 305), (457 x 457), (305 x 610) de profundidad 48mm, 150mm y 292mm.

#### CARACTERÍSTICAS Y DIMENSIONES

- Dimensiones de los filtros a montar por tamaño de cajón y para cada nivel. Como se aprecia en la siguiente tabla, la única cota que varía en los distintos cajones es la longitud.



FILTRO F-48 (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
305 x 305	406	406	270
457 x 457	558	558	270
610 x 610	711	711	270
FILTRO F-155 (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
305 x 305	406	406	377
457 x 457	558	558	377
610 x 610	711	711	377
FILTRO F-298 (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
305 x 305	406	406	522
457 x 457	558	558	522
610 x 610	711	711	522

CAJÓN				FILTROS	
Tamaño		B (mm)	H (mm)	Cantidad por nivel	Sección Anch. x Alt (mm)
305 x 305	0,5	406	406	1	305 x 610 x 297
457 x 457	0,75	558	558	1	610 x 610 x 150
610 x 610	1	711	711	1	610 x 610 x 292

## CAJÓN HCPCR

### 1 etapa de filtración

#### CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- 1 etapa única: para filtros PL/CM de 48, 150 y 292 mm de profundidad


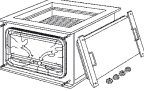
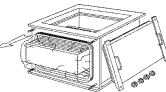


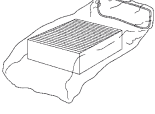
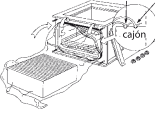
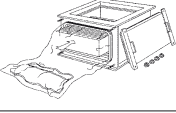

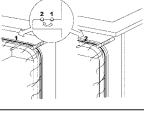
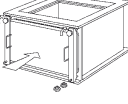


Tamaño	0,5	0,75	1
Peso (Kg) sin filtro	13	20	37

Nivel	1A ETAPA	
Tipo filtro	HEPA	
Nombre	H13 CM	H14 CM
Marco (mm)	292	292
Grosor (mm)	292	292

Cajón	Caudal nominal (m³/h)	
	1A ETAPA	
HCPCR 1	4.000	3.000
HCPCR 1 x 2 uts.	8.000	6.000
HCPCR 1 x 3 uts.	12.000	9.000

**MANTENIMIENTO DEL FILTRO CON SISTEMA BAG-IN BAG-OUT  
12 ETAPAS**

	<b>ETAPA 1</b>	Desmontar la puerta
	<b>ETAPA 2</b>	Liberación de filtro
	<b>ETAPA 3</b>	Sacar el filtro
	<b>ETAPA 4</b>	Termo soldadura del saco
	<b>ETAPA 5</b>	Corte y evacuación de la bolsa que contiene el filtro usado
	<b>ETAPA 6</b>	Inserción del nuevo filtro dentro del nuevo saco
	<b>ETAPA 7 / 8</b>	Desconexión de la bolsa usada y evacuación al fondo de la nueva bolsa detrás del filtro
	<b>ETAPA 9</b>	Meter el filtro en el HCPCR
	<b>ETAPA 10</b>	Soldadura térmica para cortar la bolsa usada y bloquear el filtro
	<b>ETAPA 11</b>	Transferir la nueva bolsa de la pestaña 1 a la 2
	<b>ETAPA 12</b>	Montar la puerta